

Urządzenia spawalnicze

- Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG
- Urządzenia do spawania metodą TIG
- Urządzenia do spawania metodą MMA
- Przecinarki plazmowe
- Generatory spawalnicze



Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG.

Urządzenia kompaktowe MIG/MAG 230V.

Transformatorowe urządzenie spawalnicze do spawania metodą MIG/MAG.
Umożliwia spawanie drutem o średnicy do 1,2 mm na szpuli 15kg.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa
738 0 169	Półautomat spawalniczy 4 rolkowy 200A Amator	230V/50Hz	200A - 20%	49 kg



Kompaktowe półautomaty spawalnicze z transformatorem mocy zasilane z sieci jednofazowej 230 V. Charakteryzują się płynną regulacją podawania spoiwa i wielostopniową nastawą napięcia spawania.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Spawane materiały	Maks. średnica	Szpula
			20%	60%	100%				
738 0 093	Origo Mig C141	230V/50 Hz/16A	100A	54A	42A	25kg	stal niskowęglowa	0,8 mm	5kg
738 0 094	Origo Mig C151	230V/50 Hz/16A	150A	86A	67A	38kg	stal niskowęglowa	0,8 mm	5kg
738 0 095	Origo Mag C171	230V/50 Hz/16A	170A	98A	76A	59kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,0 mm	15kg
738 0 096	Origo Mag C201	230V/50 Hz/16A	200A	115A	90A	68kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,0 mm	15kg



Urządzenia kompaktowe Powertec zasilane napięciem 230V to urządzenia przeznaczone do prac naprawczych, blacharskich itp. Szczególnie przydatne dla warsztatów samochodowych, małych zakładów produkcyjnych czy gospodarstw rolnych. Dzięki łatwemu zajarzaniu i dobrej charakterystyce łuku pozwalają na wykonywanie złączy o wysokiej jakości.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Zakres prądu	
			20%	- %	- %			
738 0 158	Powertec 161C	230V/50 Hz/16A	150A			53kg	30-150A	
738 0 159	Powertec 191C	230V/50 Hz/20A	180A			70kg	30-180A	
738 0 160	Powertec 231C	230V/50 Hz/25A	220A			80kg	35-220A	
738 0 161	Powertec 271C	230V/50 Hz/32A	255A			83kg	35-255A	

Urządzenia kompaktowe MIG/MAG 400V.



Profesjonalny kompaktowy inwertor do spawania metodą MIG/MAG oraz MMA. Zasilany z sieci trójfazowej. Posiada czterorolkowy podajnik drutu na szpule o średnicy 300 mm. Charakteryzuje się niskim poborem prądu, płynną regulacją parametrów spawania, układem kontroli przeciążenia. Posiada czytelny panel funkcyjny, regulację szybkości podawania drutu i indukcyjności, przycisk 2T/4T, przycisk wprowadzania drutu do uchwytu.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Zakres prądu	
			60%	- %	- %		MIG	MMA
738 0 141	Inwertor MIG 250Y kompakt	400V/50Hz	250A			53kg	50-250A	10-220A
738 0 201	Inwertor MIG 315Y kompakt NV	400V/50Hz	300A			56kg	50-315A	10-280A

Kompaktowe półautomaty spawalnicze z transformatorem mocy zasilane z sieci trójfazowej 400 V. Charakteryzują się stabilnym i pewnym zajarzeniem łuku przy bardzo prostej nastawie parametrów spawania. Posiadają płynną regulację podawania spoiwa, czasu spawania punktowego i wielostopniową nastawę napięcia spawania.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Spawane materiały	Maks. średnica	Szpuła
			35%	60%	100%				
738 0 006	OrigoMig C170 3ph	400V/50Hz/16A	170A	130A	100A	59kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg
738 0 007	OrigoMig C200 3ph	400V/50Hz/16A	200A	150A	120A	68kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg
738 0 008	OrigoMig C250 3ph	400V/50Hz/16A	250A	190A	150A	82kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg

Profesjonalne kompaktowe półautomaty spawalnicze z transformatorem mocy zasilane z sieci trójfazowej 400 V z czterorolkowym układem podawania spoiwa. Możliwość zamontowania filtra powietrza i stopień ochrony IP23 gwarantują bezpieczną pracę w warunkach przemysłowych. Wielozakresowa regulacja napięcia i zmiana indukcyjności pozwala osiągnąć stabilne jarzenie się łuku.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Spawane materiały	Maks. średnica	Szpuła
			30%	60%	100%				
738 0 001	OrigoMig C280 PRO 4WD	400V/50Hz/16A	280A	190A	150A	92kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	5kg
738 0 011	OrigoMig C340 PRO 4WD	400V/50Hz/16A	340A	250A	195A	115kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg



Urządzenia kompaktowe zasilane napięciem 400V. Urządzenia posiadają bogate wyposażenie dodatkowe: przełącznik trybu pracy 2/4 takt, regulację prędkości dochodzenia i wolnego wylotu drutu, miernik prądu i napięcia spawania, panel sterowania synergicznego. Wyposażone w cztererolkowy system podawania drutu z silnikiem o dużej mocy.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania		Zakres prądu	Masa
			40%	60%		
738 0 162	Powertec 305C PRO	400V/50Hz	280A	230A	30-280A	145kg
738 0 163	Powertec 355C PRO	400V/50Hz	350A	285A	30-350A	147kg
738 0 164	Powertec 425C PRO	400V/50Hz	420A	345A	30-420A	162kg

Urządzenia MIG/MAG z wydzielonym podajnikiem.



Wysokowydajne półautomaty spawalnicze z transformatorowym źródłem prądu z wydzielonym podajnikiem i skokową regulacją napięcia spawania. Posiadają stopień ochrony IP23 z możliwością pracy również na zewnątrz. Wersja „w” jest wyposażona w układ chłodzenia cieczy.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Spawane materiały	Maks. średnica	Szpuła
			50%	60%	100%				
738 0 014	OrigoMig 430	400V/50Hz/16A	420A	400A	315A	199kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg
738 0 015	OrigoMig 430w	400V/50Hz/16A	420A	400A	315A	213kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg
738 0 016	OrigoMig 510w	400V/50Hz/16A	-	500A	390A	228kg	stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium	1,2 mm	15kg



Powertec 365S to zasilane z sieci trójfazowej źródło prądu stałego o wartości do 350A. Przeznaczone do półautomatycznego, przemysłowego spawania metodą MIG/MAG stali węglowych, stopowych i aluminium oraz do spawania osłonowymi drutami proszkowymi. Jest wyposażone w elektroniczny system stabilizacji prędkości podawania drutu, cyfrowy miernik A/V, panel sterowania synergicznego.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Zakres prądu	Maksymalna średnica drutu
			40%	60%	- %			
738 0 165	Powertec 365S	400V/50Hz	350A	285A	- %	141kg	30-350A	1,6 mm

Powertec 505S to zasilane z sieci trójfazowej źródło prądu stałego o wartości do 500A. Idealne do półautomatycznego, przemysłowego spawania metodą MIG/MAG stali węglowych, stopowych i aluminium oraz do spawania osłonowymi drutami proszkowymi. Jest wyposażone w elektroniczny system stabilizacji prędkości podawania drutu, cyfrowy miernik A/V, panel sterowania synergicznego. Dostępne również w wersji chłodzonej cieczą.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa	Zakres prądu	Maksymalna średnica drutu
			40%	60%	- %			
738 0 166	Powertec 505S	400V/50Hz	500A	400A	- %	167kg	30-500A	1,6 mm

Podajniki.

Podajniki

Podajniki posiadają możliwość płynnej regulacji podawania w zakresie 1,5-25 m/min. 4-rolkowy zespół napędowy pozwala na stosowanie drutów pełnych i rdzeniowych o średnicy 0,8-1,6 mm. Wersja „w” przeznaczona jest do współpracy z urządzeniami wyposażonymi w układ chłodzenia cieczą.

738 0 091 Podajnik Origo Feed 30

738 0 092 Podajnik Origo Feed 30 w



Urządzenia do spawania metodą TIG.

Inwertery TIG AC/DC 230V.

Inwerterowe urządzenie spawalnicze przeznaczone do spawania metodą TIG AC/DC. Wyposażona w funkcję puls i system bezstykowego zajarzania łuku elektrycznego. Umożliwia spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego: stali stopowych nierdzewnych i kwasoodpornych, miedzi i jej stopów, aluminium i jego stopów, tytanu. Umożliwia bardzo szeroką regulację parametrów spawania. Posiada pamięć pozwalającą na wprowadzenie i zapamiętanie własnych programów spawania.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Sprawność TIG	Masa
738 0 147	Inwerter TIG AC/DC 210 Puls SP	230V/50Hz	35%	18 kg

Urządzenia inwerterowe nowej generacji zasilane z sieci jednofazowej o napięciu 230V. Umożliwiają spawanie zarówno prądem stałym jak i przemiennym. Kompaktowa obudowa jest przystosowana do zamontowania dodatkowej chłodnicy CoolMini. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania TA33 lub TA34.



Nr produktu	Nazwa	Panel sterowania	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa
				20%	60%	100%	
738 0 048	Caddy™ Tig 2200iAC/DC	TA 33	230V/50Hz/16A	220A	150A	100A	15kg
738 0 049	Caddy™ Tig 2200iAC/DC	TA 34	230V/50Hz/16A	220A	150A	100A	15kg

Inwertory TIG AC/DC 400V.

Wysoko wydajne urządzenie inwertorowe do spawania metodą TIG i MMA prądem stałym i przemiennym zasilane z sieci trójfazowej. Stopień ochrony IP23 pozwala na wykonywanie prac spawalniczych na zewnątrz.



Nr produktu	Nazwa	Panel sterowania	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa
				35%	60%	100%	
738 0 051	OrigoTig 3000iAC/DC TA 24	-	400V/50 Hz/16A	300A	240A	200A	42kg

Inwertory TIG/MMA DC 230V.

Profesjonalna spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania elektrodą wolframową (metoda TIG DC, TIG DC Puls) stali konstrukcyjnych, jakościowych oraz miedzi i jej stopów. Umożliwia także spawanie elektrodą otuloną (metoda MMA). Wyposażona jest w system bezstykowego zajarzania łuku, regulację wypływu gazu, funkcję opadania prądu. Dodatkowe funkcje: Puls, Arc Force, Anti Stick, Hot Start.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Sprawność TIG	Masa
738 0 145	Inwertor TIG DC 200 Puls Digital SP	230V/50Hz	60%	13 kg

Inwertory TIG/MMA DC 400V.

Wysokowydajne urządzenia do spawania metoda TIG i MMA, o znamionowym prądzie spawania 300A (DC), które zasilane są z sieci trójfazowej. Inwertorowy blok mocy oraz zgodność z systemem PFC gwarantują stabilne parametry spawania w różnych gałęziach przemysłu. Stopień ochrony IP23 pozwala na wykonywanie prac spawalniczych również na zewnątrz. Urządzenia mogą być wyposażone w dwa panele sterowania TA23 i TA24. Wersja "w" wyposażona jest w chłodnicę Cool Midi 1000.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Sprawność TIG	Masa
738 0 043	Origo Tig 3001i TA23	400V/50Hz/16A	60%/240A	30 kg
738 0 044	Origo Tig 3001i TA24	400V/50Hz/16A	60%/240A	30 kg

Urządzenia do spawania metodą MMA.

Inwerty MMA/TIG DC.

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane napięciem 230V przeznaczone do spawania metodami MMA i TIG DC. Dzięki niewielkim gabarytom i masie doskonale nadają się do prac wymagających dużej mobilności lub prowadzonych w ograniczonej przestrzeni.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Zakres prądu spawania (A)	Cykl pracy MMA	Cykl pracy TIG	Masa
738 0 073	Spawarka inwertorowa Linde MMA130	230V/50Hz/10A	20-130	35% przy130A	100% przy100A	5,2
738 0 074	Spawarka inwertorowa Linde MMA170	230V/50Hz/16A	20-170	35% przy170A	100% przy132A	7,5

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane z sieci jednofazowej o napięciu 230V do spawania metodami MMA i TIG. Małe gabaryty i niewielka masa gwarantują eksploatację we wszystkich warunkach przemysłowych z zasilaniem z generatora włącznie. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania A31 lub A33.



Nr produktu	Nazwa	Panel sterowania	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa
				25%	60%	100%	
738 0 115	CaddyArc 151i	A 31	230V/50Hz/16A	150A	100A	90A	9,2kg
738 0 116	CaddyArc 151i	A 33	230V/50Hz/16A	150A	100A	90A	9,4kg
738 0 117	CaddyArc 201i	A 33	230V/50Hz/16A	170A	130A	110A	9,2kg

Inwerty MMA/TIG DC 400V.

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane z sieci o napięciu 400V do spawania metodami MMA i TIG. Małe gabaryty i niewielka masa gwarantują eksploatację we wszystkich warunkach przemysłowych z zasilaniem z generatora włącznie. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania A32 lub A34.



Nr produktu	Nazwa	Panel sterowania	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Masa
				30%	60%	100%	
738 0 118	CaddyArc 251i	A 32	400V/50Hz/16A	250A	190A	150A	10,5kg
738 0 119	CaddyArc 251i	A 34	400V/50Hz/16A	250A	190A	150A	10,5kg

Inwerty MMA DC 230 V.



Urządzenie do spawania elektrodą otuloną (MMA) wyposażone w inwertyrowe źródło prądu. Umożliwia spawanie stali konstrukcyjnych, stali o podwyższonej wytrzymałości, stali kotłowych, stali nierdzewnych, żeliwa (na zimno i na gorąco). Dzięki funkcji LIFT ARC pozwala także na spawanie metodą TIG DC.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Zakres prądu	Masa
			- %	60%	- %		
738 0 168	Spawarka inwertyrowa MMA 200 Amator	230V/50 Hz	-	200A	-	30-200A	8 kg



Spawarka inwertyrowa przystosowana do drobnych prac remontowych. Przeznaczona do spawania metodą MMA elektrodami otulonymi w zakresie 10-160A. Wyposażona w funkcję ARC FORCE. Małe i poręczne urządzenie zasilane z sieci jednofazowej. Ze względu na niewielkie wymiary może być bezproblemowo przenoszona i używana nawet w trudnodostępnych, niewielkich pomieszczeniach.

Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania			Zakres prądu	Masa
			- %	60%	- %		
738 0 135	Spawarka inwertyrowa MMA 160E 230V	230V/50Hz	-	160A	-	20-160A	4,1 kg



Przecinarki plazmowe.

Inwertorowe przecinarki plazmowe 230V.

Inwertorowe przecinarki plazmowe Cutmaster to najnowszej generacji wysokowydajne inwertorowe źródła energii do cięcia i złobienia metali o ergonomicznej, niewielkiej obudowie. Prosta i intuicyjna nastawa parametrów cięcia pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych oraz zmechanizowanych. Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej kompatybilnej z system PFC z przystosowaniem do współpracy z generatorem. Układ pneumatyczny może być zasilany czystym sprężonym powietrzem lub azotem.

Funkcje dodatkowe:

TD Surelok® – system, który uniemożliwia rozpoczęcie pracy w przypadku braku części lub nie dokręcenia osłony ceramicznej. Automatyczny system zajarzania łuku podczas cięcia elementów ażurowych.

ATC™ – szybkozłujące uchwyty plazmowego, przystosowane do szybkiego demontażu, bez stosowania specjalnych narzędzi.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Cięcie jakościowe – stal węglowa	Cięcie rozdzielające – stal węglowa	Masa
738 0 202	Przecinarka plazmowa Cutmaster 40	230V/50Hz	12 mm	22 mm	11,8 kg
738 0 203	Przecinarka plazmowa Cutmaster 60	400V/50Hz	19 mm	32 mm	19,5 kg
738 0 204	Przecinarka plazmowa Cutmaster 80	400V/50Hz	25 mm	38 mm	19,5 kg
738 0 205	Przecinarka plazmowa Cutmaster 100	400V/50Hz	35 mm	45 mm	28,1 kg
738 0 206	Przecinarka plazmowa Cutmaster 120	400V/50Hz	40 mm	55 mm	28,1 kg

Inwertorowe przecinarki plazmowe 400V.

Profesjonalne, inwertorowe przecinarki plazmowe skonstruowane w oparciu o technologię IGBT. Są przeznaczone do cięcia metali i innych materiałów przewodzących prąd elektryczny.



Nr produktu	Nazwa	Parametry zasilania	Maksymalna grubość cięcia	Cykl pracy/ prąd cięcia	Masa
738 0 207	Przecinarka plazmowa CUT 70	3×400V/50Hz	25 mm	60%/70A	19,4 kg
738 0 208	Przecinarka plazmowa CUT 100	3×400V/50Hz	35 mm	60%/100A	33,5 kg

Generatory spawalnicze.

Generatory spawalnicze o napędzie spalinowym do spawania prądem stałym elektrodą otuloną w zakresie do 190A. Urządzenie przeznaczone również do zasilania innych odbiorników elektrycznych o mocy do 6 kVA przez gniazdo 230 V oraz trzy gniazda 400 V.



Nr produktu	Nazwa	Moc	Prąd spaw.	Napięcie jałowe	Rodzaj silnika	Rozruch	Cykl pracy / prąd spawania			Masa
							- %	35%	100%	
738 0 064	KHM 190 HS	6kVA	190A	98V	benzynowy	ręczny	-	190A	120A	115kg
738 0 065	KHM 190 YS	6kVA	190A	98V	wysokoprężny	elektryczny	-	190A	120A	145kg

Generator spawalniczy o napędzie spalinowym oparty na bloku mocy na bazie inwertera. Przeznaczony do spawania metodą MMA prądem stałym DC. Może być także używany do zasilania różnych odbiorników elektrycznych ze stabilizowaną wartością napięcia wyjściowego.



Nr produktu	Nazwa	Moc	Prąd spaw.	Napięcie jałowe	Cykl pracy / prąd spawania			Masa
					- %	35%	100%	
738 0 157	KHM 351 YS/CC	12kVA	350A	65V	-	350A	270A	535kg